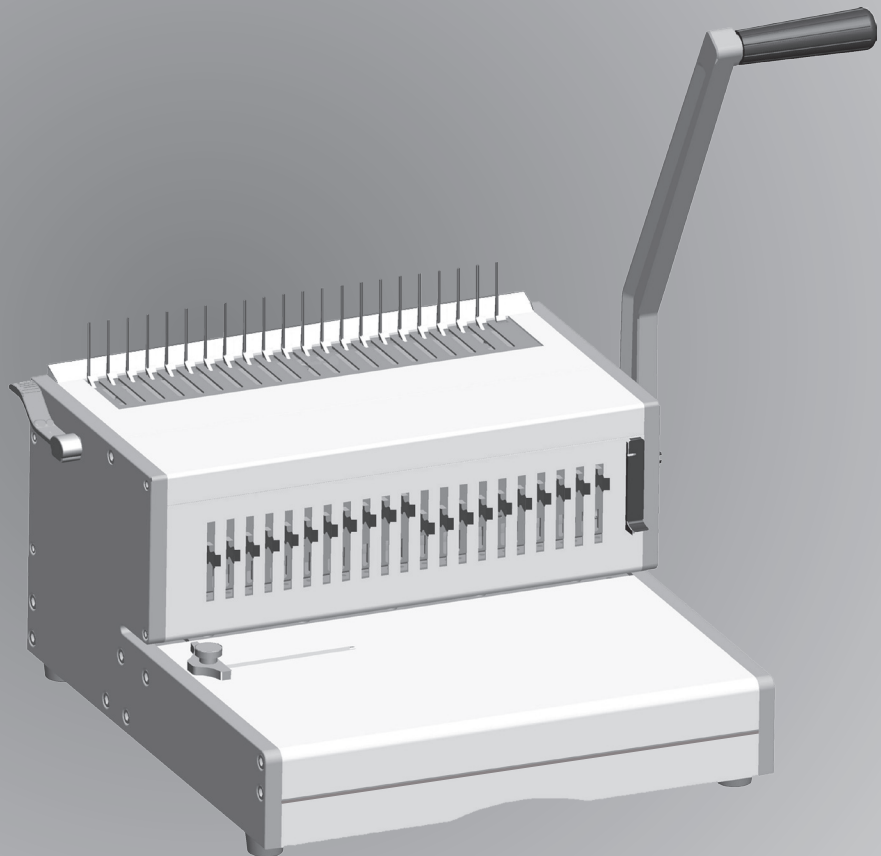




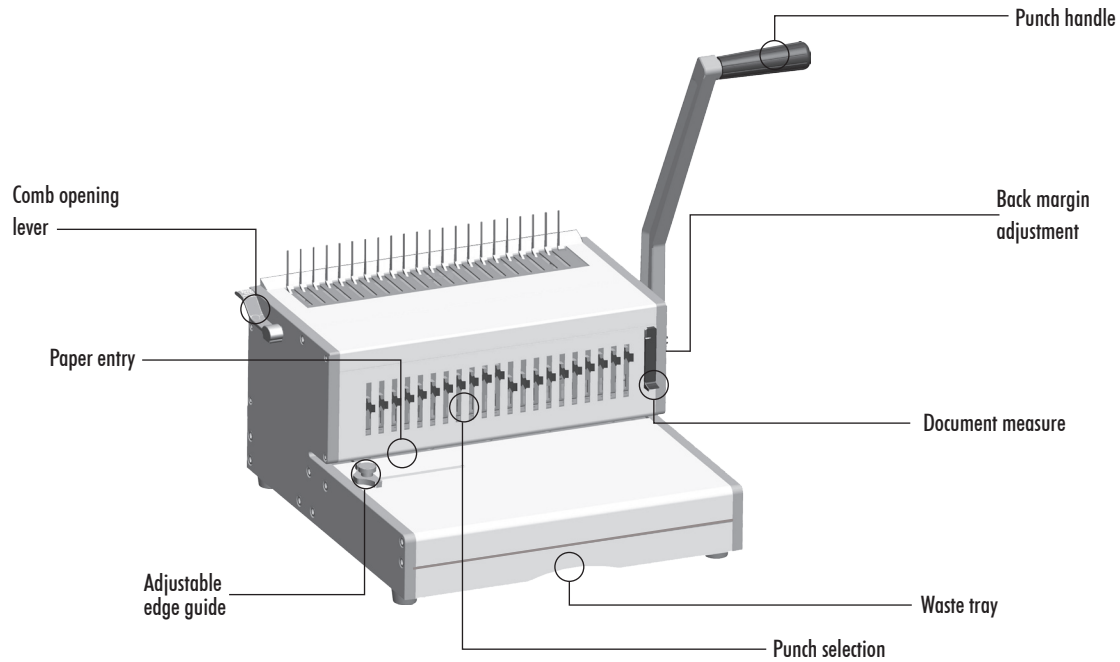
# Heavy Duty Comb Binder

Orion 500



- GB Please read these instructions before use.
- FR Veuillez lire ces instructions avant utilisation.
- ES Lea estas instrucciones antes del uso.

[fellowes.com](http://fellowes.com)



## CAPABILITIES

### Punching Capacity

<b>Paper sheets</b>	
70 - 80g / 20lb	30 sheet
<b>Transparent covers</b>	
100-200 micron / 4 - 8 mil.	4 sheet
200+ micron / 8+ mil.	3 sheet
<b>Other standard covers</b>	
160-270g / 40 - 60lb	4 sheet
270+g / 60+ lb	3 sheet

### Binding Capacity

Max binding comb size	51 mm
Max document (80g / 20lb)	approx. 500 sheets

### Technical Data

Paper dimensions	A4, A5, US letter, US cover
Punching slots	21
Releasable dies	21 dies (1 - 21)
Adjustable back margin	5 positions - (2.5 - 6.5mm)
Slot pitch	14.28 mm / 9/16"
Adjustable edge guide	Yes
Waste tray capacity	approx. 1800 sheets
Net weight	12 kg / 26lb
Dimensions (WxDxH)	40(52) x 40 x 25(50) cm

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS - KEEP FOR FUTURE USE

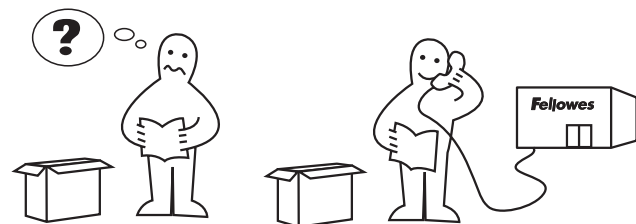
When punching;

- always ensure the machine is on a stable surface
- test punch scrap sheets and set the machine before punching final documents
- remove staples and other metal articles prior to punching
- never exceed the machines quoted performance

Keep the machine away from heat and water sources.

Never attempt to open or otherwise repair the machine.

### Need Help?



Let our experts help you with a solution.

Customer Service... [www.fellowes.com](http://www.fellowes.com)

Always call Fellowes before contacting your place of purchase (see the rear cover for contact details).

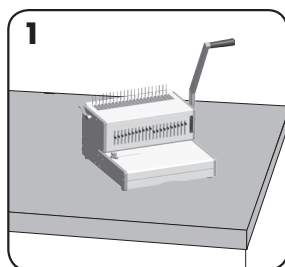
## COMB DIAMETER & DOCUMENT SIZES

### Comb diameter sizes

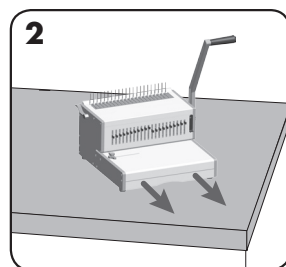
To select the correct size comb diameter for a document use the document measure card as printed on the machine.

A	2-20	6mm 1/4"	2.5mm 7/64"
B	21-40	8mm 5/16"	
C	41-55	10mm 3/8"	
D	56-65	12mm 1/2"	3.5mm 9/64"
E	66-100	14mm 9/16"	
F	101-115	16mm 5/8"	
G	116-135	19mm 3/4"	4.5mm 11/64"
H	136-180	22mm 7/8"	
I	181-210	25mm 1"	
J	211-240	28mm 1 1/8"	5.5mm 14/64"
K	241-280	32mm 1 1/4"	
L	281-310	35mm 1 3/8"	
M	311-340	38mm 1 1/2"	6.5mm 16/64"
N	<b>341-410</b>	<b>45mm 1 3/4"</b>	
O	411-500	51mm 2"	
Max capacity :		Paper x30 sheets (80gsm / 20lb)	
		PVC x4 sheets (200mic / 8mil)	

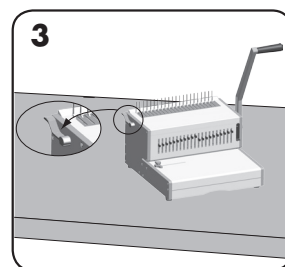
## SET UP



Ensure the machine is on a stable surface.



Check the waste tray is empty and correctly fitted.



Ensure the comb opening lever is pushed backwards.

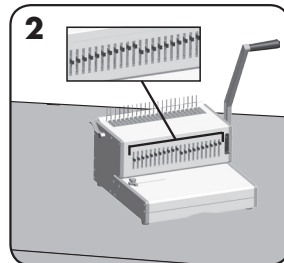
## BEFORE YOU BIND

**1**

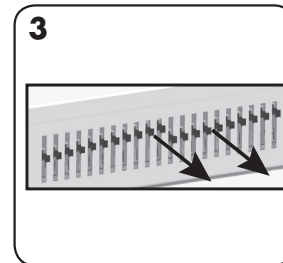
A	2-20	6mm	115°
B	21-40	6mm	616°
C	41-60	10mm	316°
D	61-80	12mm	172°
E	81-100	14mm	916°
F	101-115	16mm	516°
G	116-135	18mm	316°
H	136-180	22mm	716°
I	181-210	26mm	416°
J	211-240	30mm	116°
K	241-280	35mm	116°
L	281-310	35mm	1316°
N	341-410	40mm	134°
O	411-500	51mm	2°

Max capacity: Paper x30 sheets (80gsm / 20lb)  
PVC x4 sheets (200mic / 8mil)

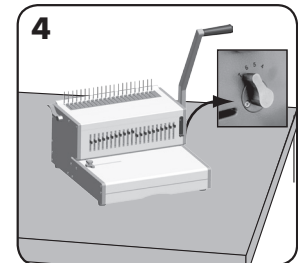
Select the correct comb diameter using the document measure.



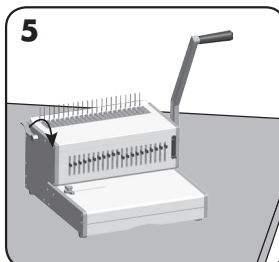
Select the correct punch profile for the sheet size. Select releasable dies as appropriate.



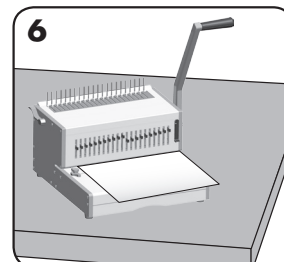
To cancel a punch, pull the pin forward. Test punch a sheet.



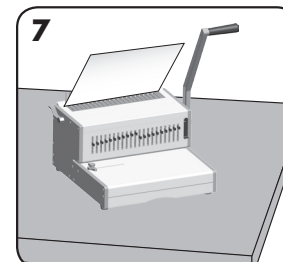
Select the correct back margin depth for the number of sheets.



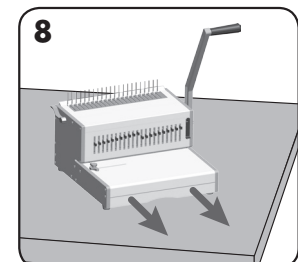
Insert the plastic comb into the opening mechanism. Pull comb-opening lever forward to open the comb.



Test punch scrap sheets to check edge guide setting.

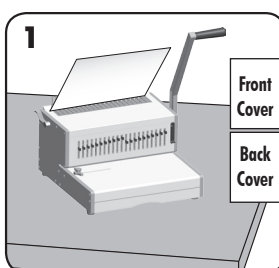


Load punched sheets directly onto the open comb.

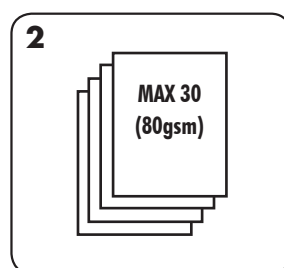


Empty waste tray regularly - ideally after each use.

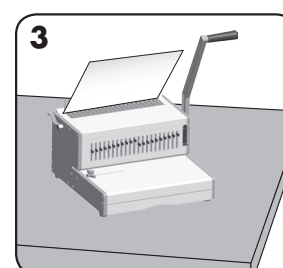
## BINDING A DOCUMENT



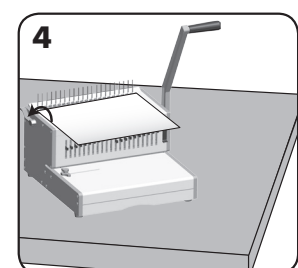
Punch front and back covers first.



Punch sheets in small batches that do not overload the machine or the user.



Load punched sheets directly onto the opened comb. Starting with the front of the document.



When all punched sheets are loaded onto the comb, push the comb lever backwards to close the comb and remove the bound document.

## CORRECTING A BOUND DOCUMENT

Additional sheets may be added or removed at any time by opening and then closing the comb as previously described.

## REMOVAL OF WASTE CLIPPINGS

The tray should be emptied after every 50 operations to ensure no blockages occur.

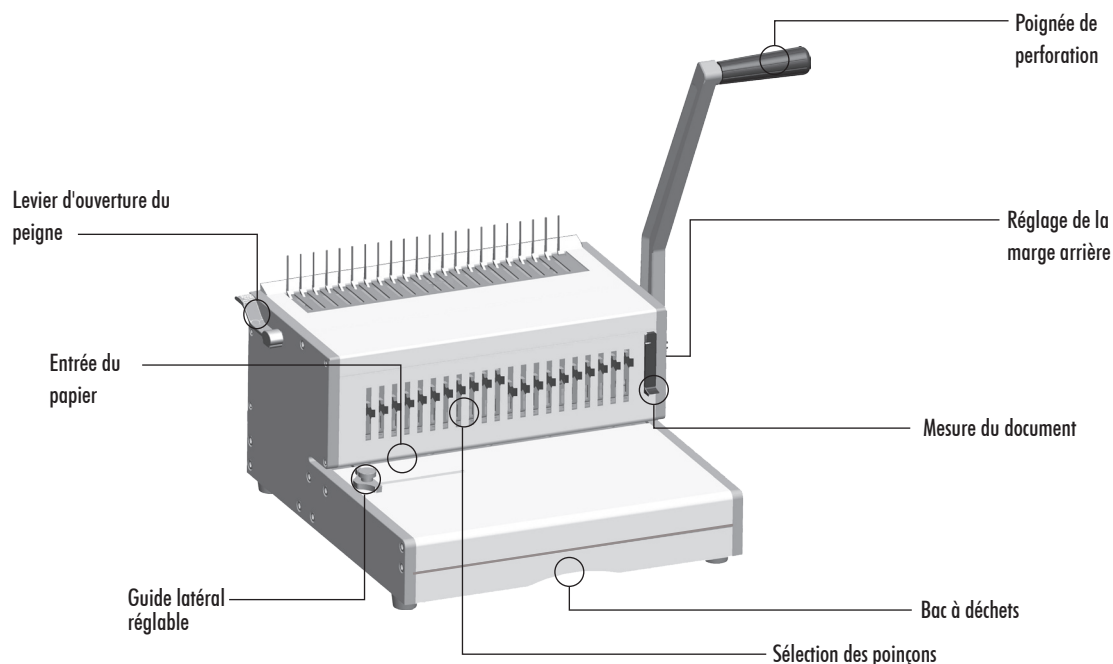
## TROUBLESHOOTING

Problem	Cause	Solution
Punched holes are not central	Edge guide not set	Adjust edge guide until hole pattern is correct
Machine will not punch	Blockage	Check waste tray is empty. Check for blockage to paper entry
Punch holes are not parallel to edge	Debris is stuck below dies	Take stiff cardboard and slide into the paper entry. Move the cardboard sideways to release any stray clippings into the waste tray
Partial holes	Sheets not correctly aligned to punch pattern	Adjust edge guide and test punch scrap sheets until correct
Missing holes	Selectable dies are not selected to punch	Check the current dies are selected to punch holes. To select a die, push selector switch down at the front
Damaged hole edges	Possibly overloading the machine	Punch plastic covers with paper sheets. Reduce number of sheets being punched

## WORLDWIDE WARRANTY

Fellowes warrants all parts of the binder to be free of defects in material and workmanship for 1 year from the date of purchase by the original consumer. If any part is found to be defective during warranty period, your sole and exclusive remedy will be repair or replacement, at Fellowes' option and expense, of the defective part. This warranty does not apply in cases of abuse, mishandling or unauthorised repair. Any implied warranty, including that of merchantability or fitness for particular purpose, is hereby limited in duration to the appropriate war-

ranty period set forth above. In no event shall Fellowes be liable for any consequential damages attributable to this product. This warranty gives you specific legal rights. You may have other legal rights that vary from this warranty. The duration, terms and conditions of this warranty are valid worldwide, except where different limitations, restrictions or conditions may be required by local law. For more details or to obtain services under this warranty, please contact Fellowes or your dealer.



## CAPACITÉS

### Capacité de perforation

#### Feuilles de papier

70 - 80 g / 20 lb 30 feuilles

#### Couvertures transparentes

100-200 microns / 4 - 8 mil. 4 feuilles

200+ microns / 8+ mil 3 feuilles

#### Autres couvertures standard

160 - 270 g / 40 - 60 lb 4 feuilles

270+ g / 60+ lb 3 feuilles

### Capacité de reliure

Diamètre maximal de la spirale de reliure 51 mm

Maximum par document (80 g / 20 lb) environ 500 feuilles

### Fiche technique

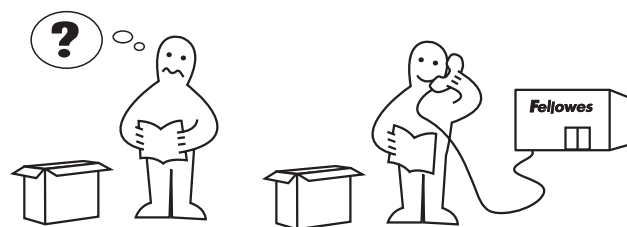
Dimensions du papier	A4, A5, Courrier US, Couverture US
Fentes de perforation	21
Poinçons débrayables	21 poinçons (1 - 21)
Marge arrière réglable	5 positions - (2,5 - 6,5mm)
Écartement des fentes	14,28 mm / 9/16"
Guide latéral réglable	Oui
Capacité du bac de déchets	environ 1800 feuilles
Poids net	12 kg / 26 lb
Dimensions (LxPxH)	40(52) x 40 x 25(50) cm

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES - A CONSERVER

Pendant la perforation :

- vérifier que la machine repose sur une surface stable
  - faire un essai de perforation sur du papier brouillon puis régler la machine avant de perforer les documents
  - enlever les agrafes et autres objets métalliques avant de procéder à la perforation
  - ne jamais dépasser les performances nominales de la machine
- Tenir la machine éloignée des sources de chaleur et d'eau.  
Ne jamais tenter d'ouvrir ou de réparer la machine.

### Besoin d'aide ?



Nos experts sont là pour vous aider.

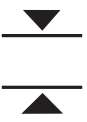

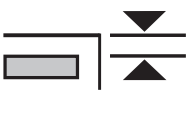
Service clientèle ... [www.fellowes.com](http://www.fellowes.com)

Appelez toujours Fellowes avant de contacter le lieu d'achat de la machine, voir la dernière page de couverture pour les coordonnées.

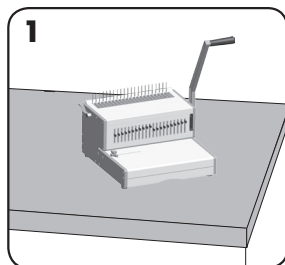
## DIAMÈTRE DU PEIGNE & DIMENSIONS DU DOCUMENT

### Diamètre des peignes

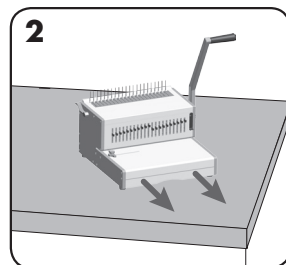
Pour sélectionner le peigne qui convient à un document donné, utiliser la fiche de mesure des documents imprimée sur l'appareil.

			
A	2-20	6mm 1/4"	2.5mm 7/64"
B	21-40	8mm 5/16"	
C	41-55	10mm 3/8"	
D	56-65	12mm 1/2"	3.5mm 9/64"
E	66-100	14mm 9/16"	
F	101-115	16mm 5/8"	
G	116-135	19mm 3/4"	4.5mm 11/64"
H	136-180	22mm 7/8"	
I	181-210	25mm 1"	
J	211-240	28mm 1 1/8"	5.5mm 14/64"
K	241-280	32mm 1 1/4"	
L	281-310	35mm 1 3/8"	
M	311-340	38mm 1 1/2"	6.5mm 16/64"
N	341-410	45mm 1 3/4"	
O	411-500	51mm 2"	
Max capacity :		Paper x30 sheets (80gsm / 20lb)	
		PVC x4 sheets (200mic / 8mil)	

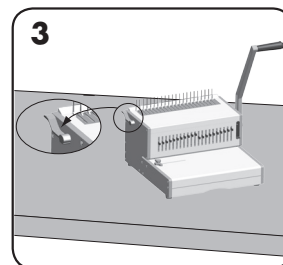
## PRÉPARATION



1 Veiller à ce que la machine repose sur une surface stable.



2 Vérifier que le bac à déchets est vide et correctement installé.



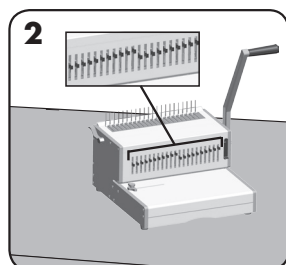
3 Vérifier que le levier d'ouverture du peigne est rétracté vers l'arrière.

## AVANT DE POSER UNE RELIURE

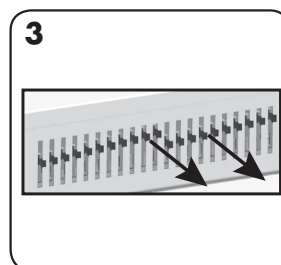
**1**

A	250	6mm	114°		
B	214-40	8mm	6/16°	2,5mm	7/64"
C	41-55	10mm	3/8°		
D	55-65	12mm	7/16°		
E	65-100	14mm	9/16°	3,5mm	9/64"
F	101-115	16mm	5/8°		
G	115-135	18mm	3/4°		
H	135-150	20mm	7/8°	4,5mm	11/64"
I	152-170	25mm	1°		
J	211-240	28mm	1 1/8°		
K	241-250	30mm	1 1/4°	5,5mm	14/64"
L	281-310	35mm	1 3/8°		
N	341-410	45mm	1 3/4°	6,5mm	16/64"
O	411-500	51mm	2°		
Max capacity:		Paper x30 sheets (80gsm / 20lb) PVC x4 sheets (200mic / 8mil)			

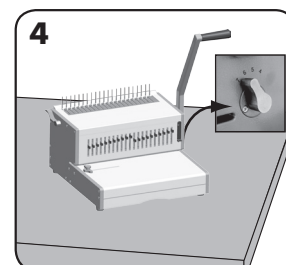
Sélectionnez un peigne de diamètre adapté en vous servant de la mesure des documents.



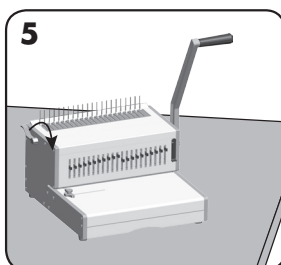
Sélectionnez le profil de perforation correspondant à la dimension des feuilles. Sélectionnez les poinçons débrayables qui conviennent.



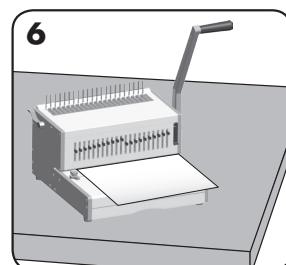
Pour annuler une perforation, tirer sur la goupille. Réaliser un essai de perforation sur une feuille.



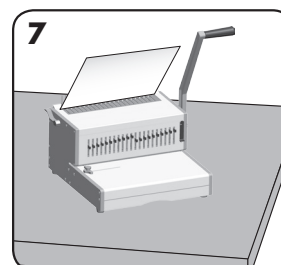
Sélectionner la largeur correcte de la marge arrière en fonction du nombre de feuilles.



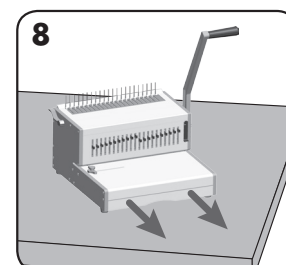
Insérer le peigne plastique dans le mécanisme d'ouverture. Tirer sur le levier d'ouverture du peigne pour l'ouvrir.



Faire un essai de perforation sur des feuilles de papier brouillon pour vérifier le réglage du guide latéral.

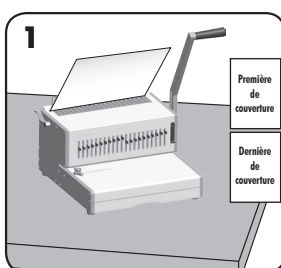


Placer les feuilles perforées directement sur le peigne ouvert.

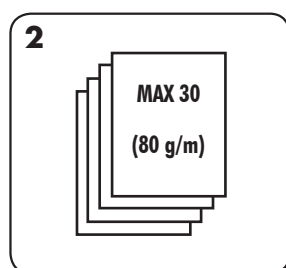


Vider régulièrement le bac à confettis - dans l'idéal après chaque utilisation.

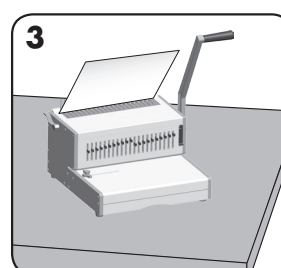
## RELIER UN DOCUMENT



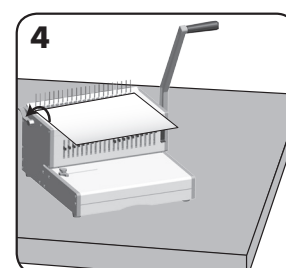
Perforer d'abord les couvertures.



Perforer les feuilles en petits paquets pour ne pas surcharger la machine ou l'utilisateur.



Placer les feuilles perforées directement sur le peigne ouvert. Commencer par le devant du document.



Quand toutes les feuilles perforées sont chargées sur le peigne, rabattre le levier vers l'arrière pour refermer le peigne et enlever le document relié.



## CORRIGER UN DOCUMENT RELIÉ

On peut ajouter ou supprimer des feuilles à tout moment en ouvrant puis refermant le peigne comme décrit précédemment.

## ÉLIMINATION DES DÉCHETS

Le bac doit être vidé toutes les 50 opérations pour éviter les bourrages.

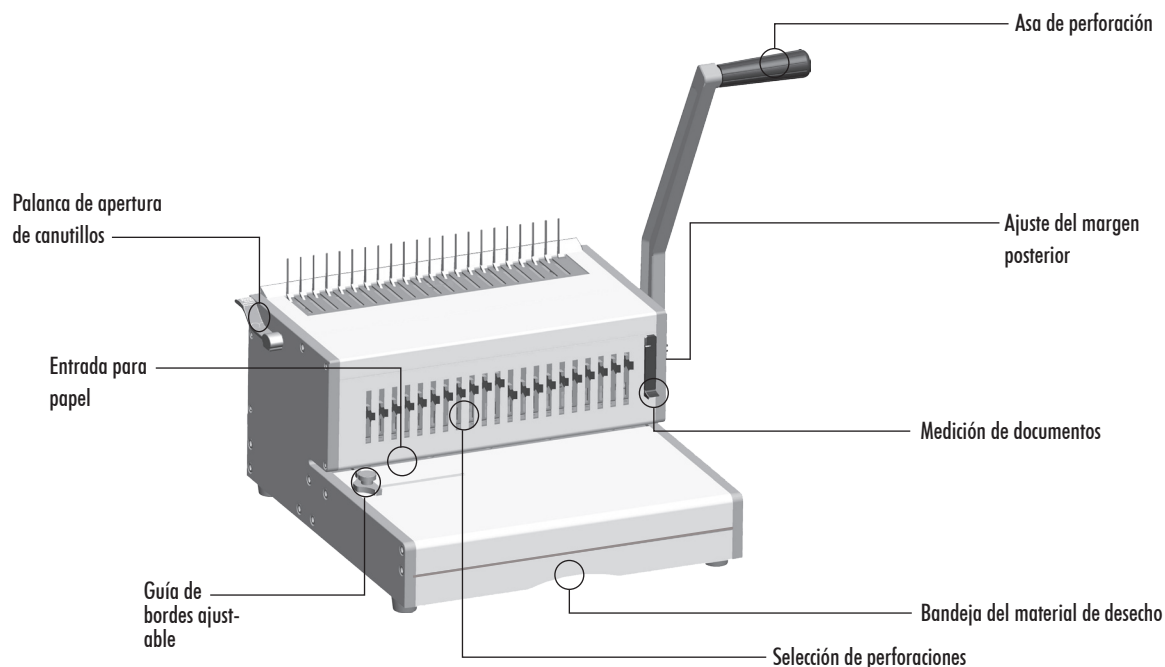
## DÉPANNAGE

Problème	Cause	Solution
Les perforations ne sont pas centrées	Le guide latéral n'est pas réglé	Régler le guide latéral jusqu'à ce que la ligne des perforations soit correcte
La machine ne perce pas	Obstruction	Vérifier si le bac de déchets est vide. Vérifier si l'entrée du papier est obstruée
Les perforations ne sont pas parallèles au bord.	Des débris sont coincés sous les poinçons	Prendre un morceau de carton rigide et le faire coulisser dans l'entrée du papier. Le déplacer de part et d'autre pour détacher les déchets de papier ayant pu se coincer et les faire tomber dans le bac
Perforations partielles	Les feuilles ne sont pas correctement alignées par rapport à la ligne des poinçons	Régler le guide latéral et tester les perforations sur un brouillon jusqu'à obtention du résultat correct
Perforations manquantes	Les poinçons sélectionnables ne sont pas sélectionnés pour la perforation	Vérifier que les poinçons sont sélectionnés pour réaliser des perforations. Pour sélectionner un poinçon, appuyer sur le bouton de sélection sur l'avant de la machine
Les bords des perforations ne sont pas nets	Surcharge possible de la machine	Perforer les couvertures en plastique avec des feuilles de papier. Réduire le nombre de feuilles perforées

## GARANTIE MONDIALE

Fellowes garantit que les pièces de la relieuse ne présenteront aucun défaut de matière ou de fabrication pendant 1 ans à compter de la date d'achat par le premier utilisateur. En cas de défaut pendant la période de garantie, votre recours unique et exclusif sera la réparation ou l'échange, au choix et aux frais de Fellowes, de la pièce défectueuse. Cette garantie ne s'applique pas en cas d'utilisation abusive, de mauvaise manipulation ou de réparation non autorisée. Toute garantie implicite, y compris la garantie de qualité marchande ou d'aptitude à une utilisation particulière, est ainsi limitée dans le temps à la période de garantie appropriée

présentée ci-dessus. Fellowes ne sera en aucun cas responsable des dommages indirects attribuables à ce produit. Cette garantie vous donne des droits légaux spécifiques. Il est possible que vous ayez d'autres droits légaux différents de ceux conférés par cette garantie. La durée et les conditions de cette garantie sont valides dans le monde entier, sauf lorsque des limitations, restrictions ou conditions différentes peuvent être exigées par la loi locale. Pour obtenir des compléments d'information ou des services aux termes de la présente garantie, veuillez contacter Fellowes ou votre revendeur.



## CARACTERÍSTICAS

### Capacidad de perforación

#### Hojas de papel

70 - 80 g / 20 lb 30 hojas

#### Cubiertas transparentes

100-200 micras / 4-8 mils 4 hojas

>200 micras / >8 mils 3 hojas

#### Otras cubiertas estándar

160-270 g / 40 - 60 lb 4 hojas

>270 g / >60 lb 3 hojas

### Capacidad de encuadernación

Tamaño máximo de canutillo 51 mm

Documento máximo (80 g / 20 lb) Aprox. 500 hojas

### Especificaciones técnicas

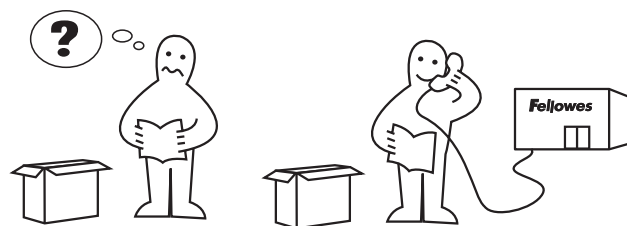
Tamaños de papel	A4, A5, carta EE.UU, portada EE.UU
Ranuras de perforación	21
Punzones anulables	21 punzones (1 - 21)
Margen posterior ajustable	5 posiciones - (2,5 - 6,5 mm)
Paso de las ranuras	14,28 mm / 9/16"
Guía de bordes ajustable	Sí
Capacidad de la bandeja del material de desecho	Aprox. 1.800 hojas
Peso neto	12 kg / 26 lb
Dimensiones (longitud x fondo x altura)	40(52) x 40 x 25(50) cm

## INSTRUCCIONES IMPORTANTES DE SEGURIDAD - CONSÉRVELAS PARA UN USO FUTURO

En el momento de perforar:

- asegúrese siempre de que la máquina se encuentra sobre una superficie estable
  - antes de empezar a perforar los documentos definitivos, realice pruebas de perforación con papel de borrador y luego ajuste la máquina según corresponda
  - quite las grapas y/u otros objetos metálicos antes de empezar a perforar
  - no exceda nunca la capacidad de rendimiento estimado de la máquina
- Mantenga la máquina alejada de fuentes de calor y de agua.  
No intente abrir ni reparar la máquina.

### ¿Necesita ayuda?



Deje que nuestros expertos le ayuden buscando una solución.

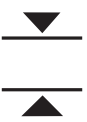

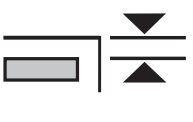
Servicio de atención al cliente... [www.fellowes.com](http://www.fellowes.com)

Llame siempre a Fellowes antes de contactar con el punto de venta (busque en la tapa trasera los datos de contacto).

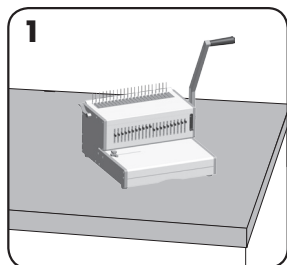
## DIÁMETRO DE CANUTILLO & Y TAMAÑOS DE DOCUMENTO

### Diámetros de los canutillos

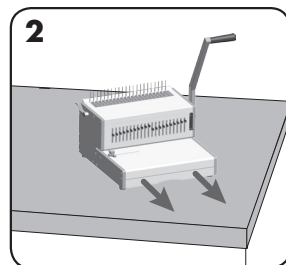
Para seleccionar un canutillo de un tamaño adecuado y encuadernar un documento, utilice la tarjeta de medición de documentos impresa en la máquina.

			
A	2-20	6mm 1/4"	2.5mm 7/64"
B	21-40	8mm 5/16"	
C	41-55	10mm 3/8"	
D	56-65	12mm 1/2"	3.5mm 9/64"
E	66-100	14mm 9/16"	
F	101-115	16mm 5/8"	
G	116-135	19mm 3/4"	4.5mm 11/64"
H	136-180	22mm 7/8"	
I	181-210	25mm 1"	
J	211-240	28mm 1 1/8"	5.5mm 14/64"
K	241-280	32mm 1 1/4"	
L	281-310	35mm 1 3/8"	
M	311-340	38mm 1 1/2"	6.5mm 16/64"
N	341-410	45mm 1 3/4"	
O	411-500	51mm 2"	
Max capacity :		Paper x30 sheets (80gsm / 20lb)	
		PVC x4 sheets (200mic / 8mil)	

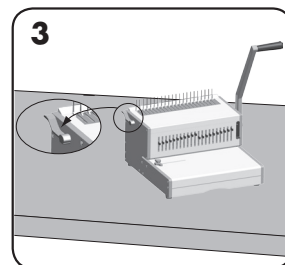
## INSTALACIÓN



1  
Asegúrese de que la máquina se encuentra sobre una superficie estable.



2  
Compruebe que la bandeja del material de desecho está vacía y bien colocada.



3  
Asegúrese de que la palanca de apertura de canutillos se ha empujado hacia atrás

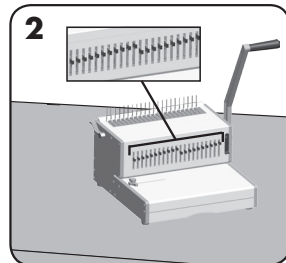
## ANTES DE EMPEZAR A PERFORAR

**1**

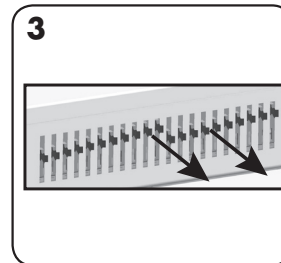
A	2-20	6mm	1/8"	
B	21-40	6mm	6/16"	2.5mm 7/64"
C	41-55	10mm	3/8"	
D	56-90	16mm	1/2"	3.5mm 9/64"
E	91-115	16mm	5/8"	
G	116-135	18mm	3/4"	
H	136-180	22mm	7/8"	4.5mm 11/64"
I	181-210	25mm	1"	
J	211-240	25mm	1 1/4"	5.5mm 14/64"
K	241-280	35mm	1 1/2"	
L	281-310	35mm	1 3/8"	
N	<b>341-410</b>	<b>45mm</b>	<b>1 3/4"</b>	6.5mm 16/64"
O	411-500	51mm	2"	

Max capacity: Paper x 30 sheets (80gsm / 20lb)  
PVC x4 sheets (200micr / 8mil)

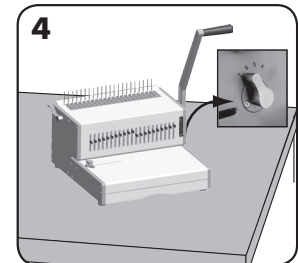
Seleccione el diámetro de canutillo correcto utilizando la guía de medición de documentos.



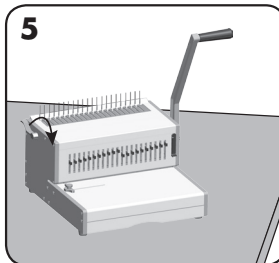
Seleccione el perfil de perforación correcto para el tamaño de hoja. Seleccione los punzones anulables según corresponda.



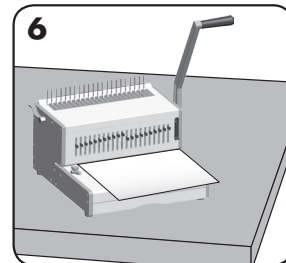
Para anular un taladro, tire de la clavija hacia delante. Realice una perforación de prueba en una hoja.



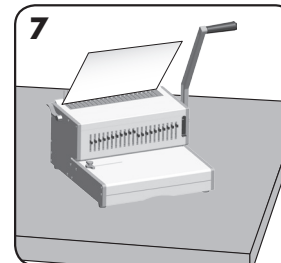
Seleccione la profundidad correcta del margen posterior para el número de hojas.



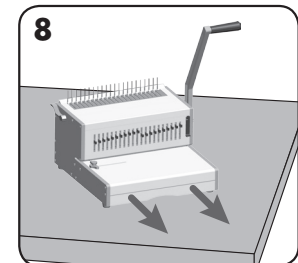
Introduzca el canutillo de plástico en el mecanismo de apertura. Tire de la palanca de apertura de canutillos hacia delante para abrirlo.



Realice pruebas de perforación con papel de borrador para comprobar los ajustes de la guía de bordes.

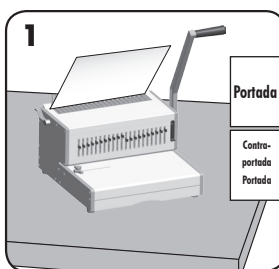


Coloque las hojas perforadas directamente en el canutillo abierto.

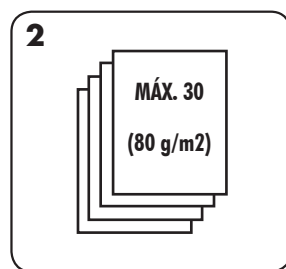


Vacíe la bandeja del material de desecho con regularidad; lo ideal sería después de cada uso.

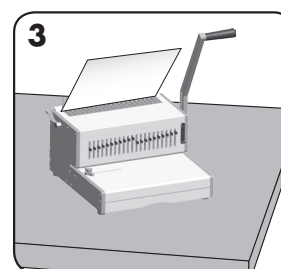
## PROCESO DE ENCUADERNACIÓN DE UN DOCUMENTO



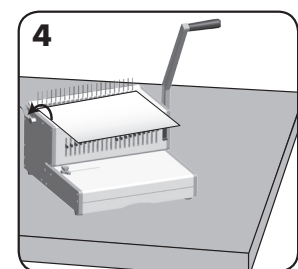
Perfore en primer lugar la portada y la contraportada.



Perfore las hojas en lotes pequeños para evitar sobrecargar la máquina o un esfuerzo excesivo del usuario.



Coloque las hojas perforadas directamente en el canutillo abierto. Comience por el inicio del documento.



Una vez colocadas en el canutillo todas las hojas perforadas, empuje la palanca hacia atrás para cerrar el canutillo y retire el documento encuadernado.

## RECTIFICAR UN DOCUMENTO ENCUADERNADO

Es posible añadir o quitar hojas adicionales en cualquier momento abriendo y cerrando el canutillo de la forma descrita anteriormente.

## ELIMINACIÓN DE LOS FRAGMENTOS DE DESECHO

La bandeja debe vaciarse después de cada 50 operaciones para evitar que se produzcan bloqueos.

## LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa	Solución
Los agujeros no han quedado centrados	No se puede ajustar la guía de bordes	Ajuste la guía de bordes hasta que el patrón de agujeros sea el correcto
La máquina no perfora	Bloqueo	Compruebe que la bandeja del material de desecho esté vacía. Compruebe posibles bloqueos en la entrada de papel
Los agujeros no quedan paralelos a los bordes	Hay restos acumulados debajo de los punzones	Tome un cartón rígido y deslícelo por la entrada de papel. Mueva el cartón hacia los lados para enviar cualquier fragmento atrapado a la bandeja del material de desecho
Agujeros incompletos	Las hojas no están alineadas correctamente de acuerdo con el patrón establecido	Ajuste la guía de bordes y realice pruebas de perforación con papel de borrador hasta obtener el resultado deseado
Faltan agujeros	No se han seleccionado los punzones seleccionables para la perforación	Compruebe que se han seleccionado los punzones correctos para hacer los agujeros. Para seleccionar un punzón, tire hacia abajo del conmutador selector ubicado en la parte delantera
Los bordes de los agujeros no quedan bien	Posible sobrecarga en la máquina	Perfore las cubiertas de plástico con hojas de papel. Reduzca el número de hojas a perforar

## GARANTÍA MUNDIAL

Fellowes ofrece una garantía de 1 años que empieza a partir de la fecha de compra del producto por parte del usuario original, y que garantiza que todas las piezas que conforman la máquina encuadernadora no tienen defectos de materiales ni de elaboración. Si se detecta alguna pieza defectuosa durante el período de garantía, su único y exclusivo recurso consistirá en la reparación o sustitución, a discreción y por cuenta de Fellowes, de la pieza defectuosa. Esta garantía queda anulada en caso de uso abusivo, manipulación indebida o reparación no autorizada. Toda garantía implícita, incluida la de comercialización o idoneidad para un uso particular, está limitada en su duración al periodo de garantía

pertinente establecido anteriormente. En ningún caso será Fellowes responsable de los daños emergentes que puedan atribuirse a este producto. La presente garantía le otorga derechos legales específicos. Pueden ampararle otros derechos legales que no se contemplan en esta garantía. La duración, los términos y las condiciones de esta garantía son válidos en todo el mundo, excepto en aquellos lugares en los que la legislación local imponga limitaciones, restricciones o condiciones diferentes. Para más detalles o para obtener servicios conforme a esta garantía, contacte con Fellowes o con su distribuidor.



## Useful Phone Numbers

### Help Line

Europe 00-800-1810-1810

### Fellowes

Australia	+61-3-8336-9700
Benelux	+31-(0)-76-523-2090
Canada	+1-905-475-6320
Deutschland	+49-(0)-5131-49770
España / Portugal	+ 34 902 33 55 69
France	+33-(0)-1-30-6-86-80
Italia	+39-71-730041
Japan	+81-(0)-3-5496-2401
Korea	+82-(0)-2-3462-2844

Malaysia	+60-(0)-35122-1231
Polska	+48-(22)-771-47-40
Singapore	+65-6221-3811
United Kingdom	+44-(0)-1302-836836
United States	+1-630-893-1600



1789 Norwood Avenue, Itasca, Illinois 60143-1095 • USA • 630-893-1600

[fellowes.com](http://fellowes.com)

Australia  
Polska  
Italia

Canada  
Singapore  
Korea

Deutschland  
Benelux  
Russia

France  
China  
United Kingdom

Japan  
España  
United States

2010 Fellowes, Inc. Part No. 405608